



Lors de la mise en place de plusieurs modules en assemblage nous vous conseillons de suivre ce mode opératoire. Dans le cas contraire, vous risquez d'avoir des modules non jointés, avec des décrochements, rendant difficile la réalisation d'un joint silicone ou gel coat.

L'ASSEMBLAGE DE MODULES EN 10 ÉTAPES :

1. Fixer les consoles sur les tasseaux de bois prévus à cet effet (sous face),
2. Présenter les modules à assembler (en respectant les marquages notés en sous face), côte à côte sur tréteaux,
3. Assembler les éléments bord à bord pré-jointés avec le système de boulons- écrous dans les perçages prévus à cet effet,
4. Ajuster le positionnement du joint (hauteur/profondeur) et serrer les boulons,
5. Présenter l'ensemble, sur tréteaux, face à la cloison et mettre de niveau,
6. Sur la cloison, repérer les trous de perçage des consoles,
7. Retirer les modules,
8. Percer les trous repérés dans la cloisons (diam 6),
9. Présenter de nouveau les modules assemblés, sur tréteaux, et fixer les consoles à la cloison,
10. Une fois les modules fixés à la cloison, vous pouvez réaliser le(s) joint(s) (silicone ou gel coat). Pour le joint gel coat, utilisez le kit Atout Box Joint et visionnez la vidéo sur YOU TUBE (Atout composites joint).

