



Pour vous faciliter la tâche, regardez impérativement la vidéo sur www.atoutcomposites.fr/ documentation technique ou You Tube – Atout Composites

Avant de réaliser le(s) joint(s) gel coat, il est nécessaire de suivre la procédure d'assemblage (cf NOTICE D'ASSEMBLAGE).

LA RÉALISATION D'UN JOINT GEL COAT EN 10 ÉTAPES :

1. Vérifier la liaison et la rigidité de l'assemblage ainsi que le bon affleurement du joint,
2. Passer du papier abrasif P 150, plié en deux, dans le joint pour préparer à l'accrochage du gel coat,
3. Dépoussiérer et ôter les saletés du joint avec une lame de cutter puis dégraisser à l'acétone,
4. Poser le papier cache de part et d'autre du joint afin de ne laisser que le vide,
5. Mettre les EPI (lunettes + gants),
6. Préparer le mélange gel coat + catalyseur : respecter un % de 3% maximum de catalyseur ; si trop de catalyseur le gel coat va bouillonner,
7. Remplir très régulièrement le joint à colmater à l'aide d'une spatule et laisser un léger surplomb,
8. Arraser le gel coat avec la spatule SANS S'ARRÊTER d'un bout à l'autre du joint et contrôler que l'aspect soit bien régulier,
9. Ôter les 2 papiers cache, en même temps, SANS LAISSER SÉCHER,
10. Si OK, laisser sécher environ 2h30 avant mise en eau. Si une légère boursoufflure persiste, poncer légèrement le joint.

